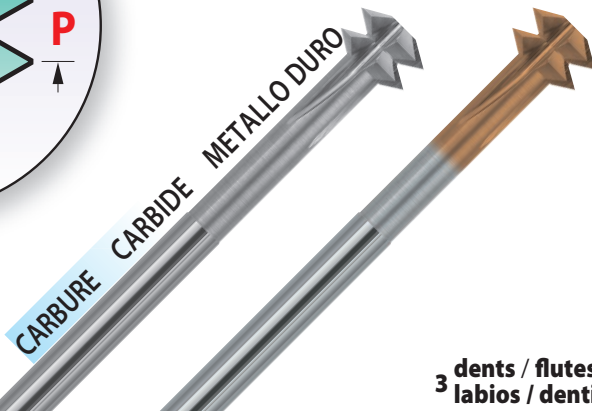
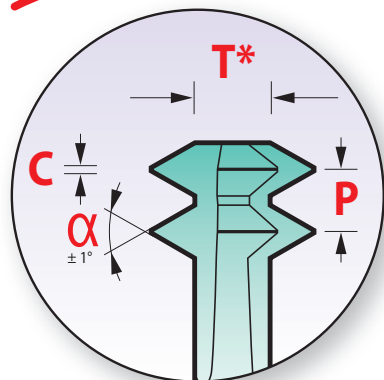


**New 2022**



**60°**

Bi-face-M

VIS	SCREW	P	D	d1*	d2	L	ℓ	C	Bi-face M	Hard'X
TORNILLO	mm			h5		mini			846-M	846-MH
M0,8	0,2	0,57	0,29	3	39	2,4	0,01	€	85,94	€ 89,16
M0,9	0,225	0,64	0,33	3	39	2,7	0,01		80,57	83,79
M1,0	0,25	0,71	0,35	3	39	3	0,015		75,20	78,42
M1,2	0,25	0,91	0,55	3	39	3,6	0,015		72,52	75,73
M1,4	0,3	1,06	0,64	3	39	4,2	0,02		69,82	73,05
M1,6	0,35	1,2	0,7	3	39	4,8	0,02		69,82	73,05
M1,8	0,35	1,4	0,85	3	39	5,5	0,02		61,23	65,52
M2,0	0,4	1,54	0,9	3	39	6	0,02		69,82	73,05
M2,5	0,45	1,95	1,35	3	39	7	0,025		75,20	80,57
M3	0,5	2,4	1,7	6	66	9	0,03		80,57	85,94
M4	0,7	3,2	2,2	6	66	12	0,04		91,31	96,68
M5	0,8	4	2,95	6	66	15	0,05		96,68	104,74
M6	1	4,85	3,45	6	75	18	0,07		107,43	118,17

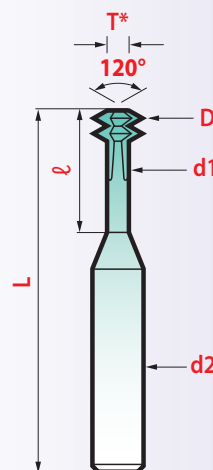
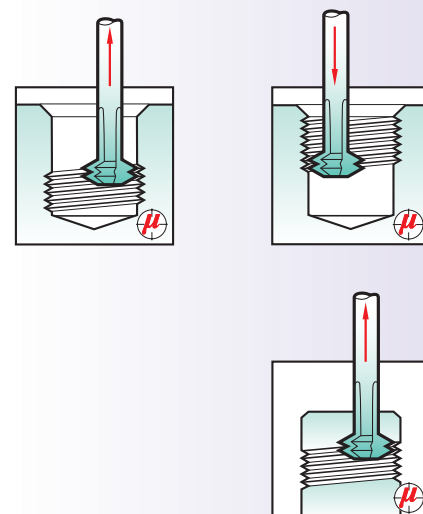
\*T = d1 - 0,02

Forets étagés 90° avant taraudage: pour préparer vos trous avant l'utilisation du Bi-face M (page 66)

90° step drills before threading: to prepare your holes prior to using the Bi-face M (page 66).

Brocas escalonados 90° antes del roscado: Para preparar sus agujeros antes de usar la Bi-face M (página 66).

Punte a gradino a 90° per avanfori di filettatura: per predisporre i vostri fori all'impiego del Bi-face M (pagina 66).



## FRAISES À FILETER par interpolation à deux filets

Avec le même outil réaliser les filetages ISO à droite et à gauche, pour trous borgnes ou débouchants.

## INTERPOLATED THREAD Cutters two flutes

The same tool will achieve ISO pitch, right or left hand, in blind or through holes.

## ROSCADO POR INTERPOLACIÓN FRESAS de dos labios

Con la misma herramienta puede conseguir ISO pasos, a derechas o a izquierdas, en agujeros ciegos o pasantes.

## FRESE A FILETTARE per interpolazione a doppio profilo

Esecuzione, con il medesimo utensile, di filettatura destra e sinistra, passi ISO, sia nei fori ciechi che passanti.