



## FRAISES À FILETER par interpolation à filet unique

Avec le même outil réaliser des filetages de pas différents à droite et à gauche, pour trous borgnes ou débouchants.

## INTERPOLATED THREAD Cutters single flute

The same tool will achieve different pitches, right or left hand, in blind or through holes

## ROSCADO POR INTERPOLACIÓN FRESAS de un labio

Con la misma herramienta puede conseguir diferentes pasos, a derechas o a izquierdas, en agujeros ciegos o pasantes.

## FRESE A FILETTARE per interpolazione mono-profilo

Esecuzione, con il medesimo utensile, di filettature destre e sinistre con passi diversi, sia nei fori ciechi che passanti.

60°

Bi-face-M

VIS SCREW TORNILLO	D	d1*	d2 h5	L	ℓ mini	C	Bi-face M 845-M	Hard'X 845-MH
M0,8	0,57	0,27	3	39	2,4	0,01	€ 69,82	€ 73,05
M0,9	0,64	0,31	3	39	2,7	0,01	67,67	70,90
M1,0	0,71	0,35	3	39	3,0	0,015	64,46	67,67
M1,2	0,91	0,55	3	39	3,6	0,015	62,31	65,52
M1,4	1,06	0,62	3	39	4,2	0,02	60,16	63,38
M1,6	1,2	0,69	3	39	4,8	0,02	60,16	62,31
M1,8	1,35	0,84	3	39	5,5	0,02	61,23	65,52
M2,0	1,5	0,92	3	39	6	0,02	61,23	65,52
M2,5	1,9	1,27	3	39	7	0,025	62,31	66,60
M3	2,3	1,57	6	66	9	0,03	67,67	71,98
M4	3,1	2,09	6	66	12	0,04	79,50	84,86
M5	4,0	2,90	6	66	15	0,05	81,64	87,01
M6	4,8	3,47	6	75	18	0,07	85,94	91,31
M8	6,5	4,85	8	80	22	0,08	107,43	116,02
M10	7,9	5,95	8	80	26	0,09	118,17	126,76

3 dents / flutes  
3 labios / denti

55°



VIS SCREW TORNILLO	D 0 - 0,01	d1*	d2 h5	L	ℓ mini	C	Bi-face M 844-M	Hard'X 844-MH
3,17 - 1/8"	2,3	1,40	6	66	9,52	0,035	€ 85,94	€ 91,31
3,96 - 5/32"	3,1	1,75	6	66	11,11	0,035	88,62	94,00
4,76 - 3/16"	3,65	1,80	6	66	19,05	0,04	91,31	96,68
6,35 - 1/4"	4,85	2,70	6	75	22,22	0,06	107,43	115,49
7,93 - 5/16"	6,25	3,80	8	80	25,4	0,08	123,53	131,59
9,52 - 3/8"	7,5	4,80	8	80	25,4	0,08	155,76	166,51

\*T = d1 - 0,02

Tolérances	Tolerancias	Tolleranze
VIS SCREW TORNILLO VITE	D + d1	
M0,8 ~ M1,0	0 - 0,03	
M1,2 ~ M2,5	0 - 0,05	
M3,0 ~ M10	0 - 0,10	