

# TRI-DENT

30° - 60°

## FRAISES À NOYER Trois dents

Cette fraise à grand rendement est une version très améliorée de la fraise traditionnelle multident : -goujures largement ouvertes pour le dégagement des copeaux - coupe cuillère - profil constant détalonné (réaffûtages nombreux). Il est recommandé de lubrifier.

## Three flute COUNTERSINKS

This highly productive counter-sinking cutter is a much improved version of the traditional multiflute milling cutter : - grooves opened wide to allow chips a way out - high positive cut - constant profile relief (a great many regrinds), We recommend lubricating.

## AVELLANADORES de tres labios

Este avellanador de alto rendimiento es una versión mejorada de la tradicional fresa multi-labio : - ranuras ampliamente abiertas para permitir la salida de la viruta - corte muy positivo - perfil constante destalonado (numerosos reafilados). Recomendamos lubricación.

## FRESE CONICHE con tre denti

Questa fresa a grande rendimento è una versione migliore rispetto alla tradizionale fresa a più taglianti - scanalature molto distanziate per l'eliminazione dei trucioli - angolo di taglio positivo - profilo costante spogliato (numerosi riaffilature). Si raccomanda la lubrificazione.



Video on line  
[www.magafor.com](http://www.magafor.com)

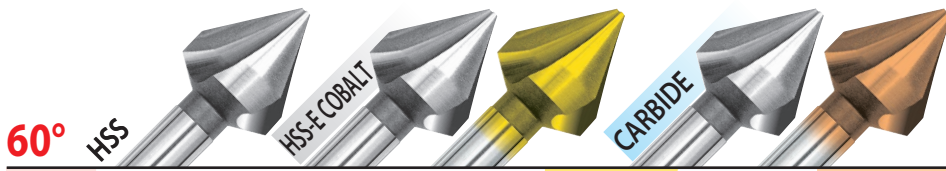
30° DIN 335 - C HSS-E COBALT

D	d1	d2	L	magafor	TiN
z9	maxi	h9	± 1	<b>439</b>	<b>4839</b>
6,3	2	5	50	€ 33,30	€ 37,59
12,4	3	8	65	50,49	54,25
16,5	4	10	76	76,27	89,16
25,0	6	10	90	157,91	169,73

 **magafor**, Le choix! The choice! La elección! La scelta!

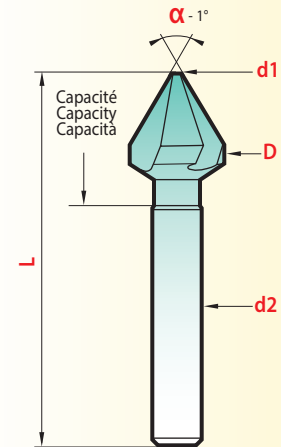
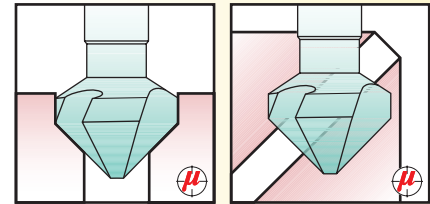
Matière Material	Werkstoff Materiale	HSS	HSS-E Cobalt	HSS-E Cobalt + TiN	HSS-E 8% Cobalt	HSS-E 8% Cobalt + Red'x	CARBURE VHM METALLO DURO	CARBURE VHM + Hard'X
Durété Durezza	Härte	63 HRC	65HRC	65 HRC + 2300 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use Utilización Impiego		Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva		Alliages durs et abrasifs Hard and abrasive alloys Aleaciones duras y abrasivas Leghe dure e abrasive		Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati	
Page Pagina		48 - 50 - 51 - 55	47 ~ 57		49		49 ~ 56	

# TRI-DENT



D	d1	d2	L	DIN 334C	magafor	TiN	magaforce	Hard'X
z9	maxi	h9	± 1	<b>4302</b>	<b>432</b>	<b>4832</b>	<b>8432</b>	<b>8432-H</b>
6,3	1,7	5	45	€ 14,77	€	€	€	€
6,3	1,5	5	47		17,46	20,46	95,60	105,28
8,0	2,1	6	50	17,09				
8,3	2,0	6	52		20,14	24,16	111,72	123,53
10,0	2,6	6	53	20,30				
10,4	2,5	6	53		23,90	27,76	122,47	137,51
12,4	2,8	8	60		27,93	32,38	133,21 *	150,40 *
12,5	3,3	8	56	23,90				
16,0	4,1	10	63	31,43				
16,5	3,2	10	65		37,06	41,63	149,32 *	167,58 *
20,0	5,1	10	67	37,06				
20,5	3,5	10	69		44,04	49,09	217,00 *	236,34 *
25,0	6,4	10	71	47,48				
25,0	3,8	10	75		55,86	62,71	285,75 *	310,46 *
31,0	4,2	12	81		80,57	88,41	383,51 *	426,01 *

\* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.  
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.  
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.  
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensile.



COMPOSITION COMPOSICIÓN COMPOSIZIONE	QUALITÉ QUALITY CALIDAD'	CODE	€
5 fraises fresas freses Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 25 - 31	HSS-E	432	233,11
	TiN	4832	279,31
	CARBURE	8432	1 063,52
	HARD'X	8432-H	1 148,39

Promo-kits



D *	d1	MORSE N° **	L	DIN 334C	magafor
z9	maxi		± 1	<b>4302</b>	<b>432</b>
16	4,0	1	90	€ 46,73	€
16,5	3,2	1	94		54,78
20	5,0	2	106	72,52	
20,5	4	1	100		85,41
25	6,4	2	112	97,75	
25	6	2	112		114,94
31	6	2	121		125,68
31,5	10,1	2	118	108,50	
40	12,5	3	150	156,84	
40	8	3	172		184,77
50	16	3	160	219,15	
50	10	3	183		257,82
63	20	4	190	287,37	
63	10	3	201		338,39
80	14	4	253		658,52

\* Tolérances Tolerancias Tolleranze Ø 34 ~ 125 : 0 + 0,3

## CÔNES MORSE MORSE TAPER CONO MORSE

