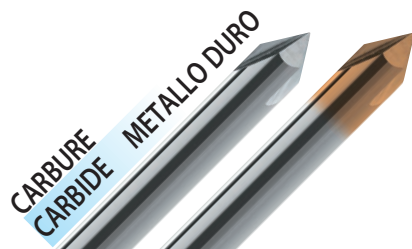


New 2022

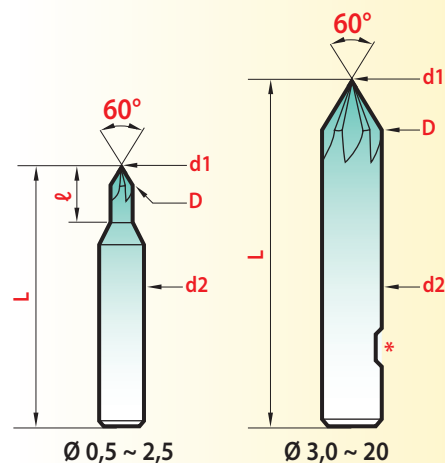
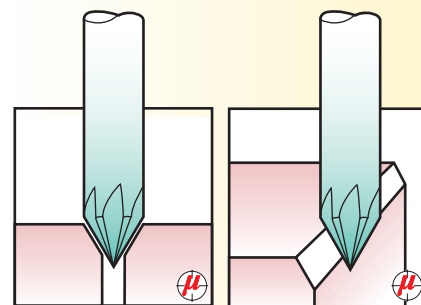


60°

D ± 0,01	d1 maxi	L ± 1	ℓ	d2 h6	z	magaforce 8436	Hard'X 8436-H
0,5	0,1	39	3	3	3	€ 51,03	€ 55,33
0,6	0,1	39	3	3	3	51,03	55,33
0,7	0,1	39	3	3	3	51,03	55,33
0,8	0,1	39	3	3	3	51,03	55,33
0,9	0,1	39	3	3	3	51,03	55,33
1	0,1	39	3	3	3	45,65	49,95
1,5	0,1	39	4,5	3	3	45,65	49,95
2	0,1	39	6,0	3	3	45,65	49,95
2,5	0,1	39	7,5	3	3	45,65	49,95
3	0,1	39	-	3	3	42,97	47,27
4	0,8	54	-	4	4	42,97	47,27
6	0,8	57	-	6*	4	42,97	47,27
8	0,8	63	-	8*	5	48,34	52,63
10	1,0	72	-	10*	6	56,40	61,77
12	1,2	83	-	12*	6	81,91	88,36
16	1,6	92	-	16*	6	117,96	126,96
20	2	104	-	20*	6	266,51	278,85

* Avec méplat de serrage With flat Con plano Con piano di bloccaggio

magafor



**FRAISES À ANGLER 60°
MULTI-DENTS**

**60° MULTI-FLUTES
CONICAL CUTTERS**

**FRESAS CÓNICAS 60°
MULTILABIO**

**FRESE 60° MULTI-DENTI
PER SMUSSATURE**

Hard-X Jusqu'à Up to
Hasta Fino a 67 HRC

De dureté à chaud élevée (3500 HV), ce revêtement présente une très grande stabilité thermique et une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec - à très grande vitesse - dans les aciers traités et matrices.

With a high hardness (3500 HV), this coating shows a high thermic stability and an excellent protection against heat and wear. Ideal for dry machining - high speed cut - in treated steels and dies.

Con una alta durezza (3500 HV) este recubrimiento proporciona una alta estabilidad térmica y una excelente protección contra el calor y el desgaste. Ideal para mecanizado en seco - a alta velocidad - en aceros tratados y de matrices.

Con notevole durezza a caldo (3500 HV), questo rivestimento presenta una grande stabilità termica ed un'eccellente protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco - a velocità elevate - negli acciai trattati e nelle matrici.