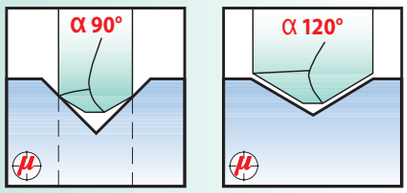
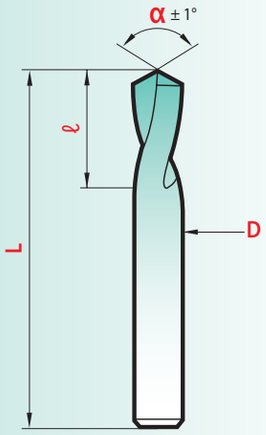
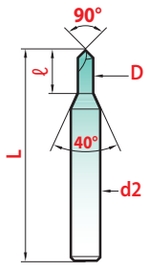
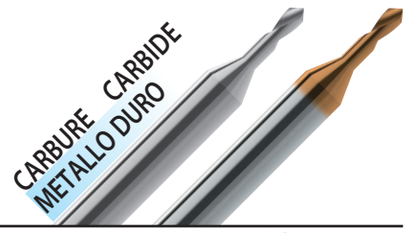






Tolérances

ℓ	
Ø 0,3 ~ 0,5	+ 0,15
Ø 0,6 ~ 0,8	+ 0,20
Ø 0,9 ~ 2,5	+ 0,30



Micro-NC

magafor standard — 90°

D + 0,01	d2 h5	L ± 1	ℓ + 1	magaforce 819-D	Hard'X 819-DH
0,3*	3	39	0,9	€ 44,04	49,42
0,4	3	39	1,2	40,29	45,65
0,5	3	39	1,5	36,79	41,09
0,6	3	39	1,8	34,38	38,67
0,7	3	39	2,1	34,38	38,67
0,8	3	39	2,4	34,38	38,67
0,9	3	39	2,7	34,38	38,67
1,0	3	39	3,0	34,38	38,67
1,2	3	39	3,6	34,38	38,67
1,5	3	39	4,5	34,38	38,67
2,0	3	39	6,0	34,38	38,67
2,5	3	39	7,5	34,38	38,67

* Pointage à partir de 0,05 Spotting from 0,05 Centrado desde 0,05 Centratura da 0,05

FORETS À POINTER NC **COURTS**

Angle 90° : on obtiendra centrage et chanfreinage en une seule opération.
Angles 120° : L'avant-trou obtenu correspond à l'angle en bout de l'outil de perçage et évite à celui-ci de dévier.

SHORT NC SPOTTING DRILLS

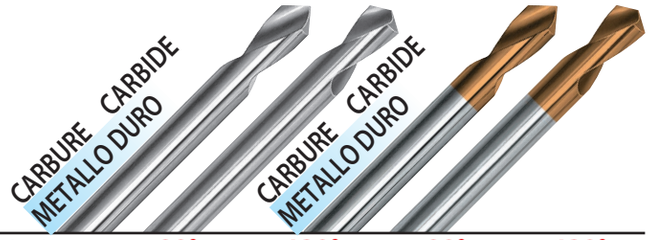
90 degree angle : centering and chamfering are obtained in a single operation.
120 degree angle : The preliminary hole corresponds to the angle at the end of the tool used in drilling and prevents it from deviating.

BROCAS DE PUNTEAR CNC **CORTAS**

Ángulo 90° : obtendrá un centrado y avellanado en una sola operación.
Ángulo de 120° : El agujero previo obtenido corresponde al ángulo de la punta de la herramienta utilizada para taladrar y previene su desvío.

PUNTE A CENTRARE NC **CORTE**

Angolo 90° : si otterrà la centratura e lo smusso in un'unica operazione.
Angolo 120° : l'avanforo realizzato corrisponde all'angolo di affilatura dell'utensile a forare impedendo a quest'ultimo di deviare.



magafor standard

D h5	L ± 1	ℓ + 2	90° magaforce 8195	120° magaforce 8196	90° Hard'X 8195-H	120° Hard'X 8196-H
2,0	40	8	€ 24,17	€ 24,17	€ 27,40	€ 27,40
3,0	45	10	21,49	21,49	24,70	24,70
3,17 (1/8")	45	10	21,49		24,70	
4,0	50	12	25,78	25,78	29,00	29,00
4,76 (3/16")	50	15	30,08		33,30	
5,0	50	15	30,08	30,08	33,30	33,30
6,0	50	18	34,38	34,38	37,59	37,59
6,35 (1/4")	50	18	37,59	37,59	40,82	40,82
7,93 (5/16")	60	23	48,34		52,63	
8,0	60	23	48,34	48,34	52,63	52,63
9,52 (3/8")	70	24	70,90	70,90	75,20	75,20
10,0	70	24	71,98	71,98	76,27	76,27
12,0	70	24	100,98	100,98	107,43	107,43
12,70 (1/2")	70	24	109,57	109,57	117,09	117,09
14,0	75	24	149,32	149,32	158,99	158,99
15,87 (5/8")	80	26	169,73	169,73	178,33	178,33
16,0	80	26	170,81	170,81	179,40	179,40
20,0	100	35	309,39	309,39	321,20	321,20

Autres types — Other types — Otros tipos — Altri tipi

34 avec plat / with flats / con piano

35 HSS 8% Co α 142°

36 coupe à gauche left hand cut / corte a izquierdas / elica sinistra

36 extra courts / extra shorts / extra corta

37 cône morse / morse taper shank / mango cono Morse

38 longs / largas / lunghe

Performances

Page Pagina 43

NFE 66052 • ISO 10898

D h6 *	L ± 1	ℓ + 1	90° Classic 190	90° magafor 195	120° magafor 196	90° TiN 0895	120° TiN 0896	90° Red'X 0995	120° Red'X 0996
2,0	49	8	€	€ 13,43	€ 13,43	€ 17,72	€ 17,72	€ 18,80	€ 18,80
3,0	50	10	8,49	11,17	11,17	15,04	15,04	16,11	16,11
3,17 (1/8")	50	10		11,39	11,39	15,26	15,26	16,32	16,32
4,0	52	12	8,81	11,61	11,61	15,90	15,90	16,97	16,97
4,76 (3/16")	60	15		12,46	12,46	16,76	16,76	17,84	17,84
5,0	60	15	9,46	12,57	12,57	16,87	16,87	18,05	18,05
6,0	66	20	9,99	12,89	12,89	18,69	18,69	19,87	19,87
6,35 (1/4")	66	22		14,77	14,77	20,62	20,62	21,80	21,80
7,93 (5/16")	79	25		15,84		22,29		23,63	
8,0	79	25	12,09	15,84	15,84	22,29	22,29	23,63	23,63
9,52 (3/8")	89	25		17,72	17,72	25,35	25,35	27,07	27,07
10,0	89	25	13,16	17,94	17,94	25,68	25,68	27,40	27,40
12,0	102	30	18,80	24,70	24,70	35,45	35,45	37,59	37,59
12,70 (1/2")	102	35		26,32	26,32	37,06	37,06	38,67	38,67
14,0	115	35		35,18	35,18	48,88	48,88	51,56	51,56
15,87 (5/8")	115	35		35,45	35,45	51,03	51,03	53,71	53,71
16,0	115	35	27,93	35,99	35,99	51,30	51,30	54,78	54,78
18,0	130	40		66,60	66,60	87,01	87,01	92,39	92,39
19,05 (3/4")	131	40		68,75	68,75	90,24	90,24	96,68	96,68
20,0	131	40	53,18	69,29	69,29	90,24	90,24	96,68	96,68
25,0	138	45		96,68	96,68	123,53	123,53	132,13	132,13
25,4 (1")	138	45		105,28	105,28	132,13	132,13	140,72	140,72

* Code 190 = **h7**

Vidéo on line
www.magafor.com

magafor, Le choix! The choice! La elección! La scelta!

Matière Material Materiale	HSS	HSS-E Cobalt	HSS-E Cobalt + TiN	HSS-E Cobalt + Red'X	CARBURE CARBIDE METALLO DURO	CARBURE CARBIDE + Hard'X
Dureté Hardness Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	65 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation	Petites séries	Production intensive		Alliages durs et abrasifs		Aciers trempés
Use	Small series	Intensive production		Hard and abrasive alloys		Treated steels
Utilización	Pequeñas series	Producción intensiva		Aleaciones duras y abrasivos		Aceros tratados
Impiego	Piccole serie	Produzione intensiva		Leghe dure e abrasive		Acciai temprati
Page Pagina	35-39-41	35 ~ 41		35-35-41		34-37-40

Promo-kits

magafor

COMPOSITION COMPOSICIÓN COMPOSIZIONE: 1 pièce pieza pezzo Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12

TYPE TIPO	magafor	TiN	Red'X	magaforce	Hard'X
90° Code	195	0895	0995	8195	8195-H
120° Code	196	0896	0996	8196	8196-H
€	93,92	134,29	141,80	311,54	336,24