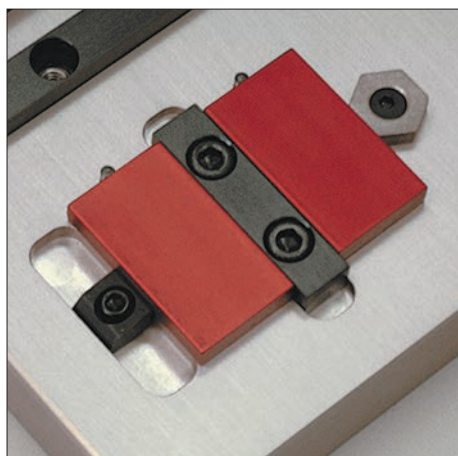
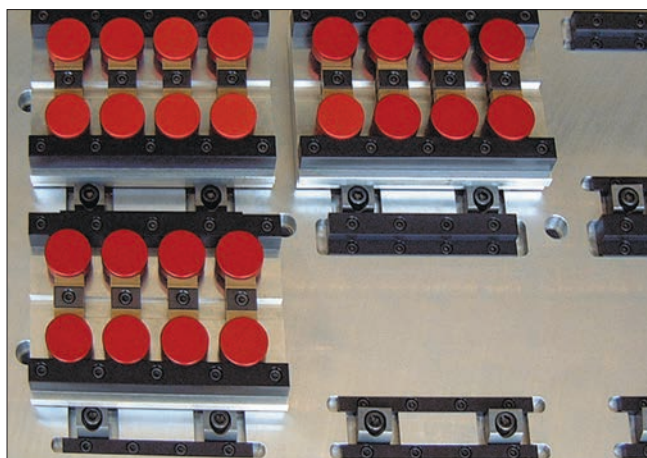
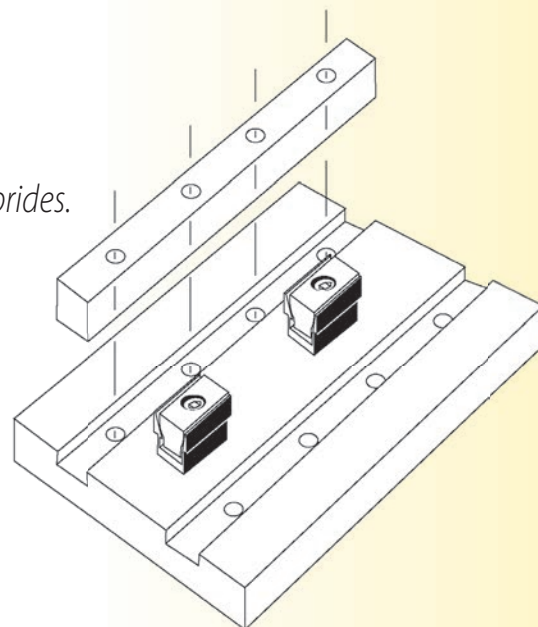


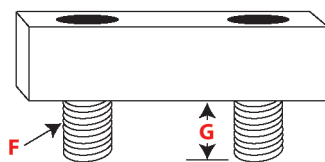
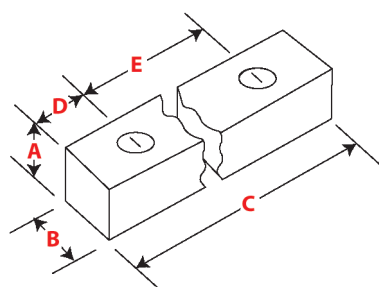


Ces rails de positionnement facilitent la mise en œuvre des brides. Ils sont facilement modifiables lors de l'utilisation de brides usinables.



Mise en place aisée :

- Usiner une rainure.
Sa profondeur déterminera la hauteur utile du rail.
- Percer et tarauder les trous de positionnement.
- Goupiller le rail à son support pour une plus grande rigidité de l'ensemble.
- Pour brider des pièces cylindriques, usiner les brides et le rail ensemble, après montage.



A	B $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0,012 \end{smallmatrix}$	C	D	E	F	G	Nombre de trous	CODE	Prix €
12	15	50	15	20	M6	11	2	M 83200	37,59
12	15	100	20	30	M6	11	3	M 83210	58,54
12	15	150	30	30	M6	11	4	M 83220	79,50
12	15	250	25	50	M6	11	5	M 83240	104,20
18	24	75	20	35	M10	18	2	M 83260	67,14
18	24	150	30	30	M10	18	4	M 83280	108,50
18	24	250	25	50	M10	18	5	M 83300	129,98