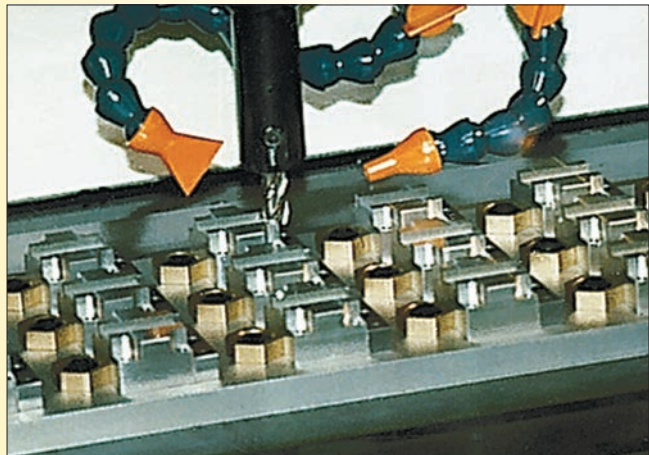
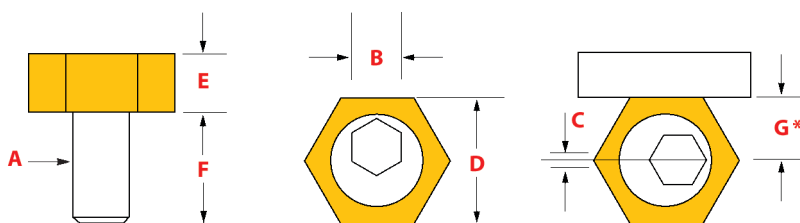


BRIDES À VIS EXCENTRÉE

Hexagonales, à vis



- Serrage puissant et rapide (1/4 de tour).
- Encombrement réduit.
- Mise en œuvre simple.
- Bridage le plus économique du marché.



ACIER TRAITÉ

* G = distance de perçage

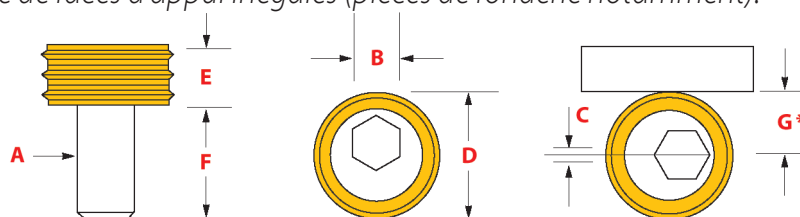
Vis A	Clé B	Course C	D	E	F	G	Puissance (N)	PACK	CODE	Prix € 1 pack
M4	3	0,76	7,9	2,80	9,6	3,8	900	10 pcs	M 50204	68,22
M6	4	1,01	15,9	4,75	11,2	7,8	3 500	10 pcs	M 50206	72,52
M8	5	1,01	20,6	4,75	15,0	10,2	3 500	12 pcs	M 50208	90,24
M10	7	1,27	20,6	6,35	19,0	10,2	8 900	10 pcs	M 50210	82,71
M12	8	2,03	25,4	9,52	22,8	12,7	17 800	8 pcs	M 50212	90,24
M16	12	2,54	30,1	12,70	28,5	15,0	26 700	4 pcs	M 50216	80,03

ACIER INOXYDABLE

M6	4	1,01	15,9	4,75	11,2	7,8	3 500	4 pcs	M 50205	118,17
M8	5	1,01	20,6	6,35	15,0	10,2	3 500	4 pcs	M 50207	116,02

Cylindriques crantées, à vis

- Solution idéale pour le blocage de formes rayonnées (portée tangentielle).
- Pour le blocage de faces d'appui inégales (pièces de fonderie notamment).



ACIER TRAITÉ

* G = distance de perçage

Vis A	Clé B	Course C	D	E	F	G	Puissance (N)	PACK	CODE	Prix € 1 pack
M10	7	1,52	20,6	6,35	19,0	10,2	8 900	8 pcs	M 82584	194,44
M12	8	2,03	25,4	9,52	22,8	12,7	17 800	8 pcs	M 82588	178,33
M16	12	2,54	30,2	12,70	28,5	15,0	26 700	4 pcs	M 82592	120,32

